



NEXTGENPAPER

DER KÖNIGSWEG IN EINE WELT
OHNE PLASTIKVERPACKUNG



WAS IST NEXTGENPAPER

NextGenPaper ist ein Verpackungsmaterial auf Papierbasis, das vollständig in bestehenden Papierrecyclingströmen recycelt werden kann; es erfüllt mehrere wichtige Barriereigenschaften von Kunststoffverpackungen, darunter die Barriere gegen Fett, Wasser, Wasserdampf und perspektivisch Sauerstoff.

NextGenPaper ist je nach Einsatzzweck in verschiedenen Papierqualitäten, Grammaturen und Beschichtungen erhältlich.

NGP-Produkte sind zertifiziert und haben umfassende Leistungsmerkmale.



PE/PLA-FREI



LEBENSMITTELECHT



RECYCLEBAR



SIEGELFÄHIG



WARUM NEXTGENPAPER

Die verschärften Regulationen der EU in Form der PPWR bedeuten eine starke Reduktion des Einsatzes von Kunststoffverpackungen. NextGenPaper hat das Potenzial, ein breites Spektrum der heutigen Kunststoffverpackungen im Food- und Non-Foodbereich zu ersetzen – insbesondere viele Einweg-Plastikverpackungen, die im Lebensmittelsektor verwendet werden. NextGenPaper ist von Verpackungsdrukern und Abpackunternehmen mit konventionellem Maschinenpark nahezu ohne Umrüstaufwand einsetzbar.

Den Umweltschutz einen entscheidenden Schritt weiterbringen und den Plastikmüll reduzieren – mit den NGP-Produkten kein Problem!

SUBSTRATE

Die NGP-Produkte stehen in Stärken von 40 bis zu 450 g/m² zur Verfügung.

NGP Translucent

Lichtdurchlässiges, weißes Papier mit innovativen Eigenschaften. NGP Translucent besticht nicht nur durch seine glatte, feste und reißfeste Oberfläche, sondern auch mit seiner durchscheinenden Optik.

NGP Recycled

Recyclingpapier der Zukunft. NGP Recycled wird zu 100 % aus Recyclingfasern hergestellt.

NGP Sugarcane

Das nachhaltige Upcycling Produkt. NGP Sugarcane ist zu 100% ein Upcycling-Papier, das aus den Abfällen der Zuckerrohr-Industrie gewonnen wird. Das ungebleichte, naturfarbene Papier ist maximal umweltfreundlich.

NGP Kraftpaper

Das Kraftpapier der nächsten Generation. Das weiße oder braune und glatte NGP Kraftpaper überzeugt auch in geringen Grammaturen durch eine ausgesprochen hohe Festigkeit und eine gute Bedruckbarkeit.

NGP Cardboard

Das Material für moderne To Go Verpackungen. Der weiße Becherkarton lässt sich zuverlässig bedrucken und besticht durch eine natürliche Optik.

NGP Kraftpack

Der Kraftkarton der nächsten Generation. Das weiße oder braune NGP Kraftpack überzeugt durch eine ausgesprochen hohe Festigkeit und Steifigkeit.

NGP Form

Das Papier für Tiefziehverpackungen der nächsten Generation. NGP Form punktet durch eine ausgezeichnete Bedruckbarkeit und ist zudem sehr flexibel und gut formbar und somit perfekt für das Tiefziehen geeignet.





BARRIERETECHNOLOGIE

- wasserbasiert
- PE/PLA-frei
- INGEDE- zertifiziert (PTS-RH 021:2012)
- frei von Bisphenol A
- frei von Weichmachern
- frei von PFAS (Per- und Polyfluoroalkylderivaten)
- PVDC-frei
- halogenfrei
- temperaturbeständig bis -40 °C; Temperaturbeständigkeit aller weiteren NGPs abhängig vom Produktionsprozess

Zertifikate

Recycling nach CEPI + PTS-RH 021:2012

FLEXIBLE VERPACKUNGEN FOOD

TECHNISCHE VORZÜGE

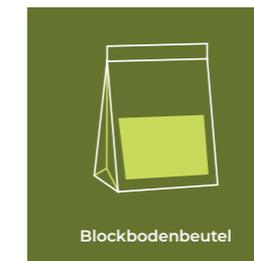
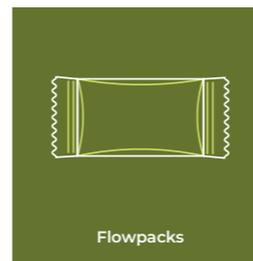
- PE-/PLA-frei
- halogenfrei
- temperaturbeständig bis -40 °C;
Temperaturbeständigkeit aller weiteren NGPs abhängig vom Produktionsprozess

PRAKTISCHE VORZÜGE

- geeignet für den Lebensmitteldirektkontakt
- hervorragende Wasser-, Fett- und Wasserdampfbarriere
- siegelfähig
- für Tiefkühlware geeignet
- vielseitig konfigurier- und bedruckbar
- ressourcenschonend
- im Papierrecycling recycelbar
- viele Substrate für unterschiedliche Anwendungen verfügbar

EINSATZGEBIETE

Für flexible, lebensmittelechte Verpackungen kommen Grammaturen von 40 bis zu 70 g/m² zum Einsatz.



PRODUKTBEISPIELE

TK

- Pizza
- Gemüse
- Fisch
- Fleisch
- Speiseeis

Frischware

- Obst
- Thekenware
(Einwickelpapier)
- Fischtüten
- Joghurt etc.

Trockenware

- Nudeln
- Gelierzucker

Umfassende Spezifikationen siehe Datenblatt.

FLEXIBLE VERPACKUNGEN NON FOOD

TECHNISCHE VORZÜGE

- PE-/PLA-frei
- halogenfrei
- temperaturbeständig bis -40 °C;
Temperaturbeständigkeit aller weiteren NGPs abhängig vom Produktionsprozess

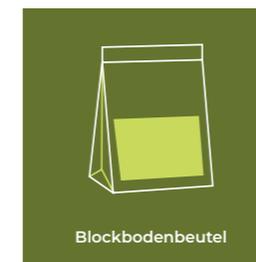
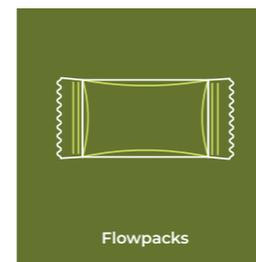
PRAKTISCHE VORZÜGE

- hervorragende Wasser-, Fett- und Wasserdampfbarriere
- siegelfähig
- vielseitig konfigurier- und bedruckbar
- ressourcenschonend
- im Papierrecycling recycelbar
- viele Substrate für unterschiedliche Anwendungen verfügbar

Umfassende Spezifikationen siehe Datenblatt.

EINSATZGEBIETE

Für flexible Non-Food Verpackungen kommen Grammaturen von 40 bis zu 70 g/m² zum Einsatz.



PRODUKTBEISPIELE

- Windeln
- Waschmittel
- Sägeblätter
- Schrauben
- Elektronikteile (Korrosion)
- Spülmitteltabs / Pulver
- To-Go-Besteck
- Spielwaren Einpacktütchen
- Spielwaren Sammelsets
- Spielkarten
- Baumarktartikel
- Elektronikartikel
- Eisenwarenartikel
- Ersatz Blisterverpackungen
- Samentüten
- E-Zigaretten
- Taschentücher

TO GO VERPACKUNGEN

TECHNISCHE VORZÜGE

- PE-/PLA-frei
- halogenfrei
- MOSH/MOAH-frei
- temperaturbeständig bis -40 °C bis 120 °C;
Temperaturbeständigkeit aller weiteren NGPs abhängig vom Produktionsprozess

PRAKTISCHE VORZÜGE

- geeignet für den Lebensmitteldirektkontakt
- hervorragende Wasser-, Fett- und Wasserdampfbarriere
- siegelfähig
- für Tiefkühlware geeignet
- vielseitig konfigurier- und bedruckbar
- ressourcenschonend
- im Papierrecycling recycelbar
- viele Substrate für unterschiedliche Anwendungen verfügbar

EINSATZGEBIETE

Für Take Away Verpackungen kommen Grammaturen von 220 bis zu 250 g/m² zum Einsatz.



PRODUKTBEISPIELE

- Becher
- Salatschalen
- Bowls
- Suppentassen
- Eisbecher
- Heiß-/Kaltgetränke

Umfassende Spezifikationen siehe Datenblatt.

TRAYS, SCHALEN & TK-FALTSCHACHTELN

TECHNISCHE VORZÜGE

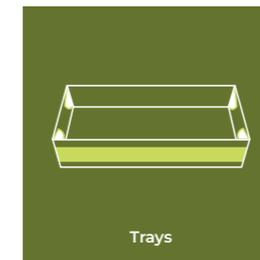
- PE-/PLA-frei
- halogenfrei
- MOSH/MOAH-frei

PRAKTISCHE VORZÜGE

- geeignet für den Lebensmitteldirektkontakt
- hervorragende Wasser-, Fett- und Wasserdampfbarriere
- siegelfähig
- für Tiefkühlware geeignet
- vielseitig konfigurier- und bedruckbar
- ressourcenschonend
- im Papierrecycling recycelbar
- viele Substrate für unterschiedliche Anwendungen verfügbar

EINSATZGEBIETE

Für Einlegeböden, Trays und Schalen kommen vor allem Grammaturen von 220 bis zu 350 g/m² zum Einsatz.



PRODUKTBEISPIELE

- Pizza
- Gemüse
- Obst
- Kuchen
- Fisch, Meeresfrüchte
- Wurst
- Käse

Umfassende Spezifikationen siehe Datenblatt.

TIEFZIEHSCHALEN

TECHNISCHE VORZÜGE

- PE-/PLA-frei
- halogenfrei
- MOSH/MOAH-frei
- temperaturbeständig von -40 °C bis 120 °C;
Temperaturbeständigkeit aller weiteren NGPs
abhängig vom Produktionsprozess
- hitzefeste Version für Backofenanwendungen
auf Anfrage erhältlich

PRAKTISCHE VORZÜGE

- geeignet für den Lebensmitteldirektkontakt
- hervorragende Wasser-, Fett- und
Wasserdampfbarriere
- siegelfähig
- für Tiefkühlware geeignet
- vielseitig konfigurier- und bedruckbar
- ressourcenschonend
- im Papierrecycling recycelbar
- viele Substrate für unterschiedliche
Anwendungen verfügbar

EINSATZGEBIETE

Für NGP Form kommt 380 bis 450 g/m²
starkes Papier zum Einsatz.



PRODUKTBEISPIELE

- Fisch
- Fleisch
- Käse
- evtl. Wurst



NEXTGENPAPER

NextGenPaper GmbH
Längenfeldweg 25
82418 Murnau

www.nextgenpaper.de